
鉄芯自動製造機械

1. 巻きコア自動製造機械
リングコア・長方形コア【全自動機】
カットコア
段巻きコア
【安川製アームロボット付属全自動段巻きコア機製作可】
2. RCW800-250巻コア巻線機及び成形機
3. ユニコア自動製造機械
4. 斜角コア自動製造機械
5. 短冊コア(切りコア)自動製造機械
穴無しコア・穴有コア
異径穴有コア
横並び異径穴有コア
コーナーカットコア



有限会社明照ジャパン MEISHOU JAPAN LTD.

東京都荒川区東日暮里 5-48-3 レジェンド日暮里 1103

Tel. 03-5604-5170 Fax. 03-5604-5171

<http://www.meishoujapan.com>

E-mail: iy.meishoujapan@gmail.com

E-mail: tc.meishoujapan@gmail.com

巻きコア自動製造機械



コンピュータ制御でパソコンのコントロールパネルに数値入力してコアを製造します。
芯金交換して各コアサイズに対応します。中国、アジア及びEU向けに相当数販売実績有。

◆ 芯金交換



動画



動画



芯金交換



仕様書



巻きコア

トロイダルコア(巻き鉄心)は、所定の幅にスリットされた特定の鋼帯を芯金に巻き、歪み取り焼鈍を行った鉄心です。歪み取り焼鈍後、そのまま使用する場合と接着して使用する場合、更に切断して使用場合があります。素材は各種磁性材料を用いて作られます。角形鉄心と比較して磁気特性が優れています。従来の打抜型鉄心及び切コア(短冊コア)と比較して小型化、軽量化できます。丸型に巻いたリングコアは、切断やカット加工がないため素材特性を最大限に生かします。

巻取り完了後の長方形角型巻きコアは完成したコアではなくツールや固定具で形状を成型加工する必要があります。角型巻きコアに芯金バーを挿入します。

芯金バー付のコアは、金属板とツールで囲んで長方形に固定成型プレスされた状態で焼鈍炉に入れられてアニールされます。

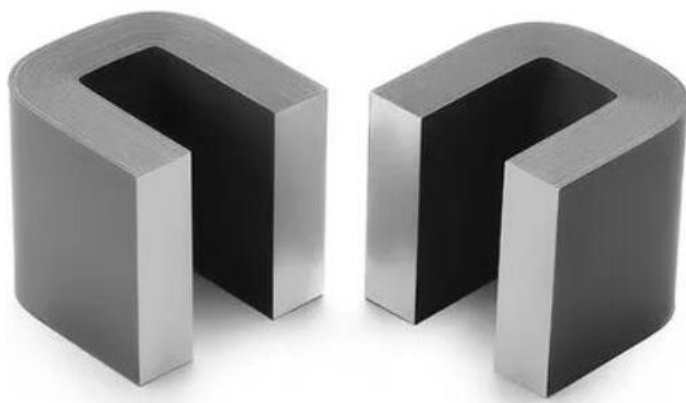
焼鈍後、含芯接着をしてから金属板を緩めて芯金バーを取り出す。

カットコアは、切断と切断面の研磨加工をして完成品になります。

- ◆ **巻きコアの用途** 小型トランス、リアクトル、交流器、ノイズフィルター、柱上変圧器等
海外では、電動車(EV)の電流センサー用にリングコアが大量の需要有。



カットコア



- ◆ **角型コア製造工程説明**



RCW800-250巻コア巻線機



分散ギャップコア



段巻きコア



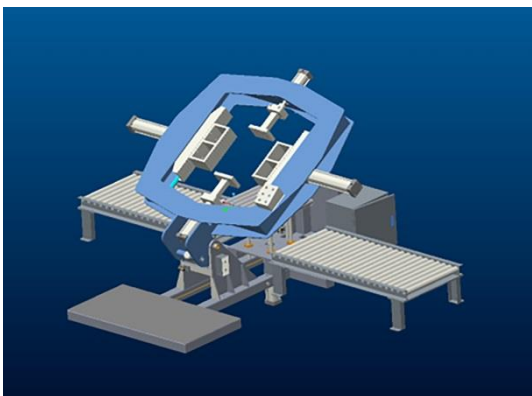
◆ 主な特徴

1. 自動供給⇒ガイド⇒ラッピング⇒巻き取り⇒切断
コンピュータ制御でパソコンのコントロールパネルに数値入力して全自動でコアを製造。
ドイツ・シーメンスの制御システムと高い演算速度及び強力な機能を備えたHMIパネルを採用。各パラメーターを設定することにより様々なタイプのシートを加工する事が可。
2. 分散ギャップコアとトロイダルコアの両方を生産できます。
3. 垂直2 ~ 15段、1段あたり1~3個。
4. ガスのサイズと供給速度は HMI で調整できます。 [分散ギャップコア動画](#)
5. 自動ラッピング技術により、労力とエラーが軽減されます。
6. タングステン鋼切断ユニットを装備し、耐久性を向上させます。
7. 巻芯:外径800mm<最大 1400mmタイプもあります。>
巻芯高さ=40~250mm



仕様書

RCW800-250成形機



巻きコアを4方向からシリンダー機器で加圧して角型に成形する機械です。

仕様書

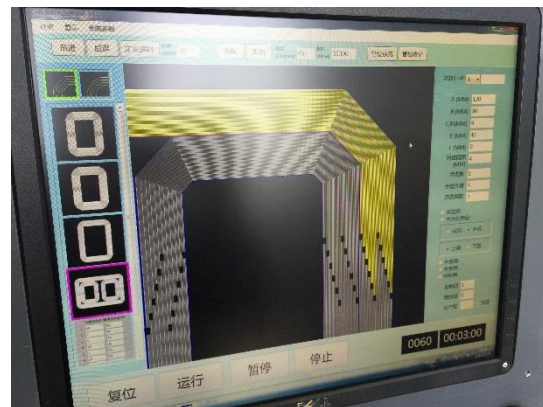
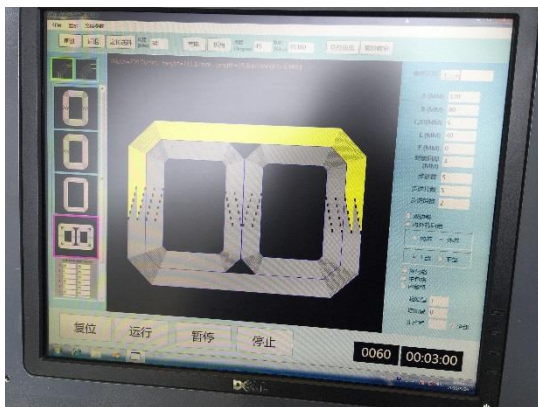
完成品コアは電信柱内トランスに使用されます。

動画



ユニコア製造機械

コンピュータ制御でパソコンのコントロールパネルに数値入力してコア製造します。長さ、角度のパラメーターを設定することにより様々なタイプのシートを加工する事が可能。ギャップ付タイプも可能。角度は30° 45° 90° の3種類設定が可能。



◆販売実績

中国国内、アジア及びヨーロッパ向けに相当数の販売実績があります。

海外の日系コイルセンター向け及び日本国内企業向けに販売実績があります。

動画

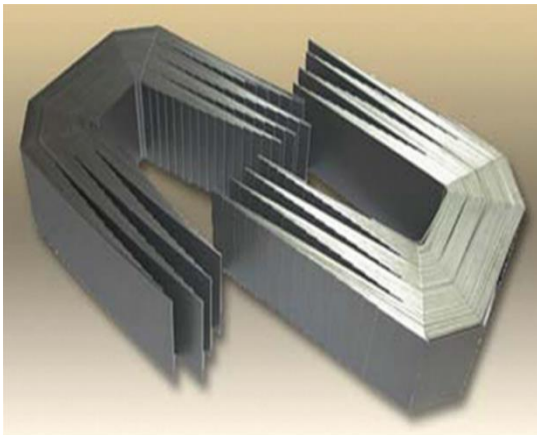
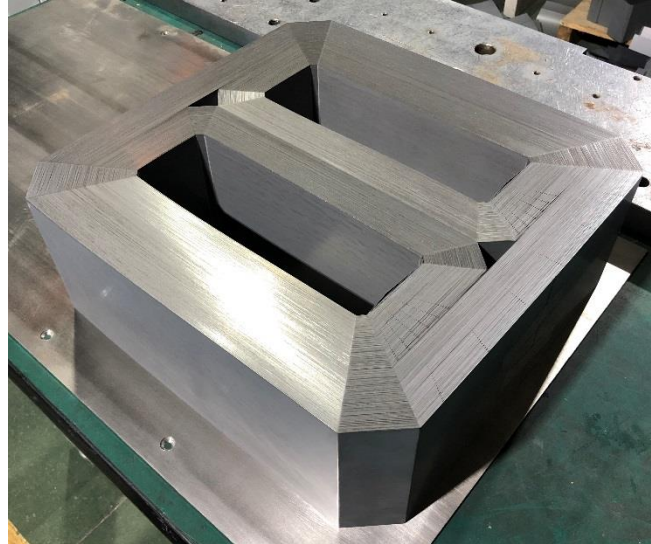


仕様書



ユニコア

一般的にトランス用鉄心(EIコア、短冊コア等)は、EI形状に打抜いた鉄心、又は指定の長さに切断した電磁鋼板を積層し組合せて使用する。それに対して、ユニコアは、電磁鋼板を設定した長さ寸法と設定した角度を折り曲げた構成で切断したシートを巻き合わせて形成します。接合部は各シートの位置を離します。単相変圧器、三相変圧器等の鉄心に採用可。



◆ ユニコアの特長

方向性電磁鋼板を使用して鉄損及び磁束密度に優れています。『高効率』『低鉄損率』

斜角コア製造装置



◆ 斜角切断ライン構成

1. ダブルヘッドアンコイラー
2. NCロールフィーダ自動送り装置
3. 旋回切断
4. 穴あけ加工装置
5. Vノッチ加工装置
6. コンベア搬送
7. 自動積層

ステップラップを使用して、あらゆる種類のトランスラミネーションを製造します。
設置スペースは、コンパクトな設備で従来のカッティングラインよりも優れております。
必要なのは床面積10.5x2(m)です。下地や基礎ピット無しで簡単に設置できます。

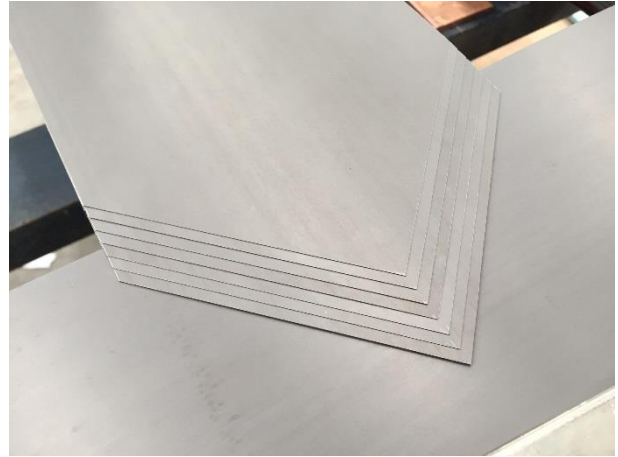
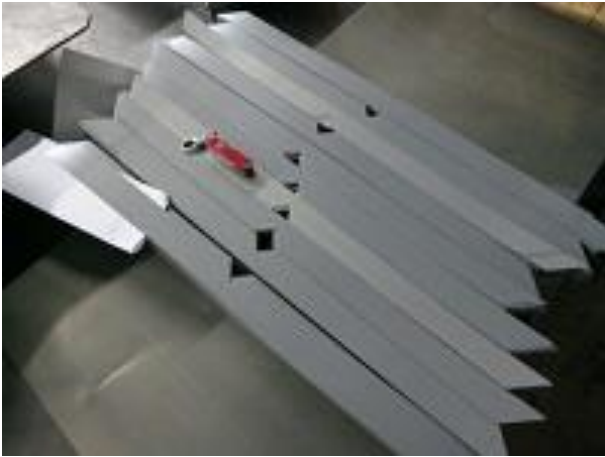
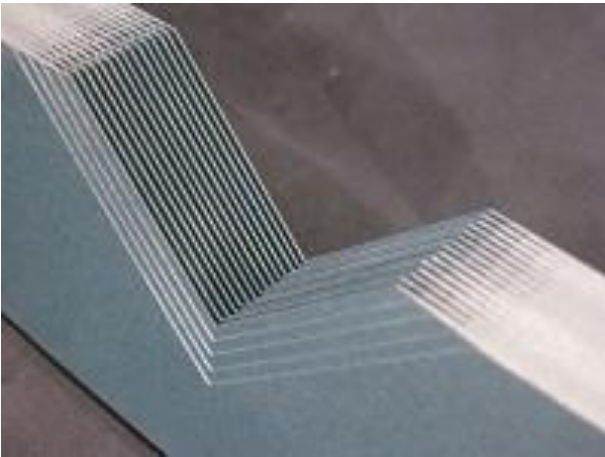
動画



仕様書

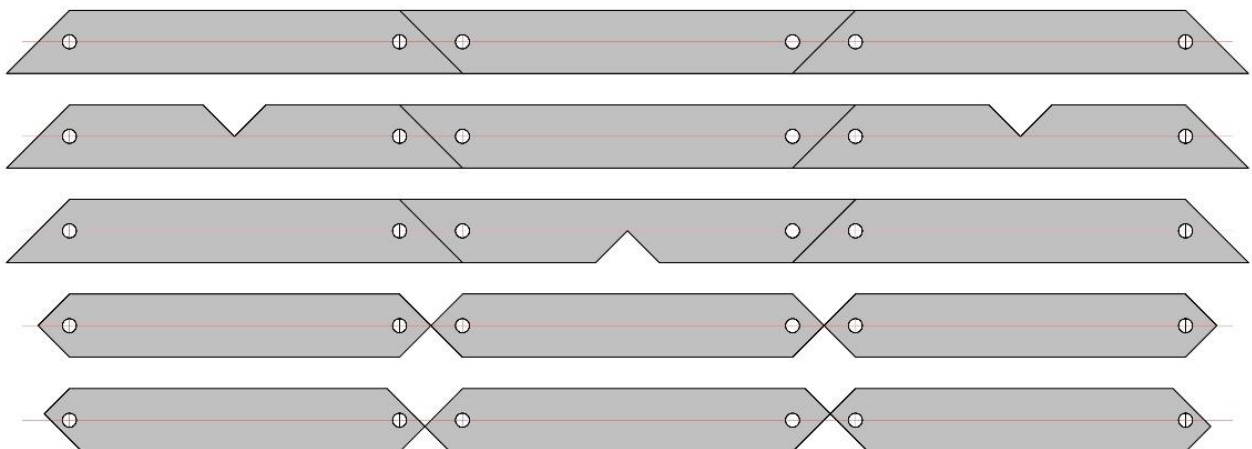


斜角コア

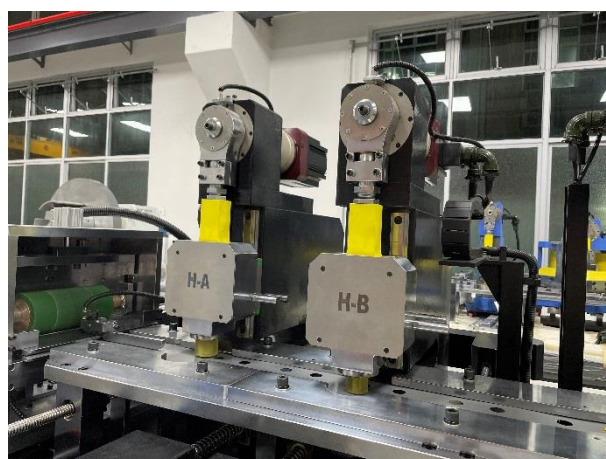
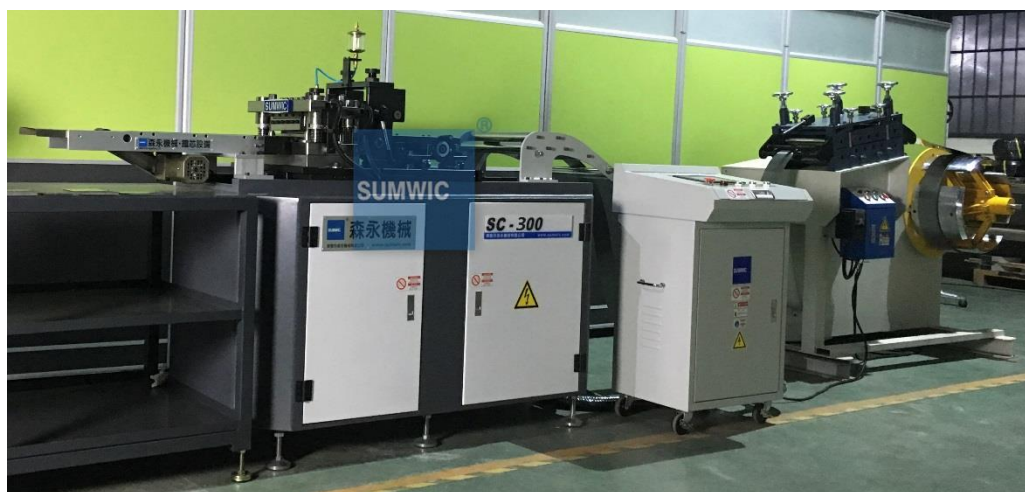


◆ 斜角コアパターン例

斜角コア形状は①ヨーク②レグ③センターレグになりますが下記のようにパターン化しています。
パターンをコンピュータから呼出し各数値を入力してコア製造開始します。



短冊コア(切りコア)全自動製造装置



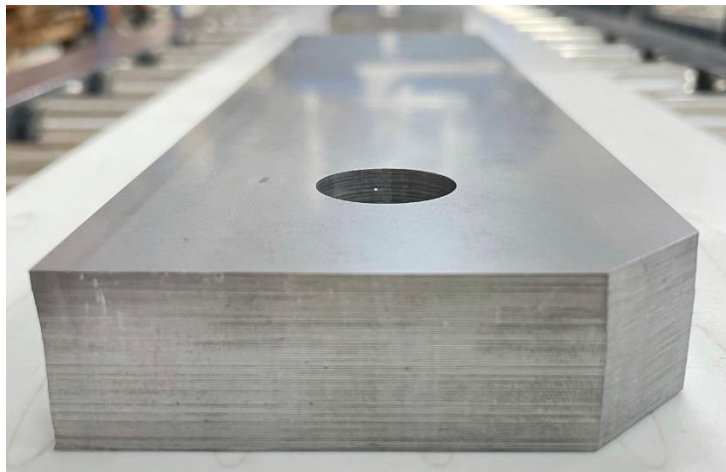
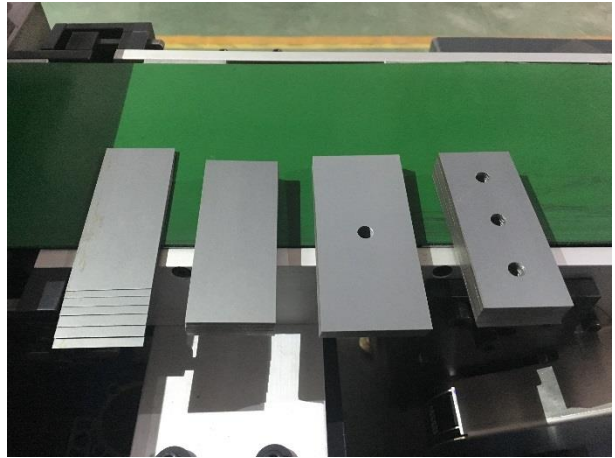
◆ 短冊コア仕様説明

パソコンのコントロールパネルにコア長さ及び穴位置間隔寸法の数値を入力してコンピュータ制御で短冊コアを自動製造します。穴抜き金型の位置変更は、不要です。数値入力を変更するだけで、各種の穴付き短冊コアを自動で能率良く製造出来ます。2種類の穴径抜きにも対応しています。

◆ 短冊コア製造ライン構成

1. アンコイラー(ダブルアンコイラー変更可)
2. NCロールフィーダ自動送り装置
3. 材料ストッパー有(送長精度 ± 0.02 以内)
4. 穴あけ加工装置(2台設置可)
5. 片側コーナー面加工タイプ機械有り
6. コンベア搬送

短冊コア(切りコア)



仕様書



穴無し短冊コア	
3個穴付き短冊コア	
2個穴付き短冊コア	
異径穴付き短冊コア	
両面穴付き短冊コア	
両面穴付き短冊コア	
コーナーカット付き短冊コア	

SC-200



SC-300

SC-300A

